

ILFORD DUREES DE TRAITEMENT DES FILMS

20°C		PAN F PLUS		FP4 PLUS		HP5 PLUS				100 DELTA PRO				DELTA 400 PROFESSIONAL						DELTA 3200 PROFESSIONAL						SFX 200					
		EI	25	50	50	125	200	400	800	1600	3200	50	100	200	200	250	320	400	500	800	1600	3200	400	800	1600	3200	6400	12500	200	400	800
ILFOTEC DD-X	1+4		7	8	8	10	12	9	10	13	20	9½	12	14	6			8	9½	10½	13½	18	6	7	8	9½	12½	17	10	14	
ID-11	stock		6½	6½	6½	8½	10	7½	10½	14		7	8½	10½	7			9½		11½	14½	19	7	8	9½	10½	13	17	10	14	18
	1+1		8½	8½	8	11	15	13	16½			10	11	13	10			14		17½									17		
	1+3		14	15	17	20		20				15	20		18																
ILFOTEC HC	1+15				4	5		5	7½	11							4			5½	7½	13			5	8	13		5	7	10½
	1+31		4	6	8	9	6½	9½	14		5	6	8	5			7½			10	13½		6	7½	9	14½		9	13	19	
ILFOTEC LC29	1+9				4	5		5	7½	11							4			5½	7½	13			5	8	13		5	7	10½
	1+19		4	6	8	9	6½	9½	14		5	6	8	5			7½			10	13½		6	7½	9	14½		9	13	19	
	1+29		5½	8	12		9				5½	7½	10	8½			11½			17									11		
ILFOSOL S	1+9		4	4½	6½	7½	7	8½	14		4½	6		6½			9		14			6½	8	10½	13			9½	11½	19	
	1+14		6	7½	9½		9½	14			6½	10		10			13											13	19		
MICROPHEN	stock		4½	4½		8	9	6½	8	11	16		6½	8	5			6½	7½	8½	10½	14	6	7	8	9	12	16½	8½	10½	14½
	1+1		6	6		10	14	12	15			10	14	8½			11½	13½	15½	19									15½	19	
	1+3		11	11		14	18	23				14	20	16																	
PERCEPTOL	stock		9	14	9	12		11				12	15		10	12							11	13	15	18			14½		
	1+1		10½	15	13	15		15				13	17		12½		15½												20		
	1+3		15	17	17	21		25				16	22		18½																
ACUFINE	stock				4	6	4½	6½	9½				5½	7			9	11	13	16											
RODINAL	1+25		6		9	13	6	8			7	9		6½			9						5½	7	9	11	20				
	1+50		11		15	20	11				10	14		11			20														
D-76	stock		6½	6½	6	8	9	7½	9½	12½		7	9	11	7		9½		11½	14½	19	7	8	9½	10½	13	17	10	12½	16½	
	1+1		10½	10½	9	11	15	11	13			9½	12	14	10		14		17½										14½		
	1+3		15½	15½	14	16	20	22				14	22		18																
HC 110 A	1+15				4½	6			5½	9½						4			5½	7½	13			5	8	13		5			
HC 110 B	1+31		4	6	9	12	5	7½	11		5	6	8			7½			10	13½		6	7½	9	14½		9				
MICRODOL-X	stock		12	15	10	15					12	15		11		13½						10	11½	13	18						
	1+3		15	18	17	23					16	22																			
T-MAX	1+4		4		8	9	6½	8	9½	11½	6	7	8	5			6½	7	8½	10½	13½	5½	6½	7½	8½	11	14	8½	10½	12½	
XTOL	stock		5½	6¾		8½	10	8	11	14	19	6½	7½	9½	6		7½	8½	10	13	17	5	6	6½	7½	10	12½	7	11		
	1+1						12	17						9			11½	13	15½	20											

DUREES DE DEVELOPPEMENT

Suivez les recommandations de ce tableau pour le couple film/révélateur de votre choix.

ATTENTION:

Ces durées doivent être considérées comme **une base de départ**. Les durées inférieures à 5 minutes risquent de provoquer un développement non homogène.

AGITATION

Ces durées sont basées sur une agitation intermittente, pour un traitement manuel en cuve à spirale ou en cuve profonde. Dans le cas des cuves à spirale, retourner la cuve quatre fois au cours des 10 premières secondes du traitement, puis quatre fois pendant les 10 premières secondes de chaque minute suivante. Lorsqu'une agitation continue est pratiquée avec des systèmes manuels (cuvette ou certains types de cuves), appliquer une réduction allant jusqu'à 15% de ces durées. En cuve rotative, sans pré-mouillage, appliquer également une réduction allant jusqu'à 15% des temps initiaux. Le pré-mouillage n'est pas conseillé car il peut conduire à un développement irrégulier.

FIXAGE

Après développement, rincer le film à l'eau ou dans une solution de bain d'arrêt ILFORD ILFOSTOP ou ILFOSTOP PRO 1+19 pendant 10 secondes à 20°C puis, le fixer de 2 à 5 minutes en ILFORD HYPAM ou ILFORD RAPID FIXER (1+4) à 20°C.

LAVAGE

Si un fixateur non tannant, tel que HYPAM ou RAPID FIXER, a été utilisé, laver le film à l'eau courante pendant 5 à 10 minutes à une température ne s'écartant pas de plus de 5°C de celle du traitement.

Certains produits mentionnés dans ce document sont susceptibles de ne pas être disponibles dans votre pays.

01074.F.www Septembre 2002