

ILFORD DUREES DE TRAITEMENT DES FILMS

| 20°C | | PAN F PLUS | | FP4 PLUS | | HP5 PLUS | | | | 100 DELTA PRO | | | | DELTA 400 PROFESSIONAL | | | | | | DELTA 3200 PROFESSIONAL | | | | | | SFX 200 | | | | | |
|---------------------|-------|------------|-----|----------|----|----------|-----|-----|-----|---------------|------|----|-----|------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------------|------|------|-----|-----|------|---------|------|-------|-----|-----|-----|
| | | EI | 25 | 50 | 50 | 125 | 200 | 400 | 800 | 1600 | 3200 | 50 | 100 | 200 | 200 | 250 | 320 | 400 | 500 | 800 | 1600 | 3200 | 400 | 800 | 1600 | 3200 | 6400 | 12500 | 200 | 400 | 800 |
| ILFOTEC DD-X | 1+4 | | 7 | 8 | 8 | 10 | 12 | 9 | 10 | 13 | 20 | 9½ | 12 | 14 | 6 | | | 8 | 9½ | 10½ | 13½ | 18 | 6 | 7 | 8 | 9½ | 12½ | 17 | 10 | 14 | |
| ID-11 | stock | | 6½ | 6½ | 6½ | 8½ | 10 | 7½ | 10½ | 14 | | 7 | 8½ | 10½ | 7 | | | 9½ | | 11½ | 14½ | 19 | 7 | 8 | 9½ | 10½ | 13 | 17 | 10 | 14 | 18 |
| | 1+1 | | 8½ | 8½ | 8 | 11 | 15 | 13 | 16½ | | | 10 | 11 | 13 | 10 | | | 14 | | 17½ | | | | | | | | | 17 | | |
| | 1+3 | | 14 | 15 | 17 | 20 | | 20 | | | | 15 | 20 | | 18 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ILFOTEC HC | 1+15 | | | | 4 | 5 | | 5 | 7½ | 11 | | | | | | | 4 | | | 5½ | 7½ | 13 | | | 5 | 8 | 13 | | 5 | 7 | 10½ |
| | 1+31 | | 4 | 6 | 8 | 9 | 6½ | 9½ | 14 | | 5 | 6 | 8 | 5 | | | 7½ | | | 10 | 13½ | | 6 | 7½ | 9 | 14½ | | 9 | 13 | 19 | |
| ILFOTEC LC29 | 1+9 | | | | 4 | 5 | | 5 | 7½ | 11 | | | | | | 4 | | | 5½ | 7½ | 13 | | | 5 | 8 | 13 | | 5 | 7 | 10½ | |
| | 1+19 | | 4 | 6 | 8 | 9 | 6½ | 9½ | 14 | | 5 | 6 | 8 | 5 | | | 7½ | | | 10 | 13½ | | 6 | 7½ | 9 | 14½ | | 9 | 13 | 19 | |
| | 1+29 | | 5½ | 8 | 12 | | 9 | | | | 5½ | 7½ | 10 | 8½ | | | 11½ | | | 17 | | | | | | | | 11 | | | |
| ILFOSOL S | 1+9 | | 4 | 4½ | 6½ | 7½ | 7 | 8½ | 14 | | 4½ | 6 | | 6½ | | | 9 | | 14 | | | 6½ | 8 | 10½ | 13 | | | 9½ | 11½ | 19 | |
| | 1+14 | | 6 | 7½ | 9½ | | 9½ | 14 | | | 6½ | 10 | | 10 | | | 13 | | | | | | | | | | | 13 | 19 | | |
| MICROPHEN | stock | | 4½ | 4½ | | 8 | 9 | 6½ | 8 | 11 | 16 | | 6½ | 8 | 5 | | | 6½ | 7½ | 8½ | 10½ | 14 | 6 | 7 | 8 | 9 | 12 | 16½ | 8½ | 10½ | 14½ |
| | 1+1 | | 6 | 6 | | 10 | 14 | 12 | 15 | | | 10 | 14 | 8½ | | | 11½ | 13½ | 15½ | 19 | | | | | | | | | 15½ | 19 | |
| | 1+3 | | 11 | 11 | | 14 | 18 | 23 | | | | 14 | 20 | 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PERCEPTOL | stock | | 9 | 14 | 9 | 12 | | 11 | | | | 12 | 15 | | 10 | 12 | | | | | | | 11 | 13 | 15 | 18 | | | 14½ | | |
| | 1+1 | | 10½ | 15 | 13 | 15 | | 15 | | | | 13 | 17 | | 12½ | | 15½ | | | | | | | | | | | | 20 | | |
| | 1+3 | | 15 | 17 | 17 | 21 | | 25 | | | | 16 | 22 | | 18½ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACUFINE | stock | | | | 4 | 6 | 4½ | 6½ | 9½ | | | | 5½ | 7 | | | 9 | 11 | 13 | 16 | | | | | | | | | | | |
| RODINAL | 1+25 | | 6 | | 9 | 13 | 6 | 8 | | | 7 | 9 | | 6½ | | | 9 | | | | | | 5½ | 7 | 9 | 11 | 20 | | | | |
| | 1+50 | | 11 | | 15 | 20 | 11 | | | | 10 | 14 | | 11 | | | 20 | | | | | | | | | | | | | | |
| D-76 | stock | | 6½ | 6½ | 6 | 8 | 9 | 7½ | 9½ | 12½ | | 7 | 9 | 11 | 7 | | 9½ | | 11½ | 14½ | 19 | 7 | 8 | 9½ | 10½ | 13 | 17 | 10 | 12½ | 16½ | |
| | 1+1 | | 10½ | 10½ | 9 | 11 | 15 | 11 | 13 | | | 9½ | 12 | 14 | 10 | | 14 | | 17½ | | | | | | | | | | 14½ | | |
| | 1+3 | | 15½ | 15½ | 14 | 16 | 20 | 22 | | | | 14 | 22 | | 18 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HC 110 A | 1+15 | | | | 4½ | 6 | | | 5½ | 9½ | | | | | | 4 | | | 5½ | 7½ | 13 | | | 5 | 8 | 13 | | 5 | | | |
| HC 110 B | 1+31 | | 4 | 6 | 9 | 12 | 5 | 7½ | 11 | | 5 | 6 | 8 | | | 7½ | | | 10 | 13½ | | 6 | 7½ | 9 | 14½ | | 9 | | | | |
| MICRODOL-X | stock | | 12 | 15 | 10 | 15 | | | | | 12 | 15 | | 11 | | 13½ | | | | | | | 10 | 11½ | 13 | 18 | | | | | |
| | 1+3 | | 15 | 18 | 17 | 23 | | | | | 16 | 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T-MAX | 1+4 | | 4 | | 8 | 9 | 6½ | 8 | 9½ | 11½ | 6 | 7 | 8 | 5 | | | 6½ | 7 | 8½ | 10½ | 13½ | 5½ | 6½ | 7½ | 8½ | 11 | 14 | 8½ | 10½ | 12½ | |
| XTOL | stock | | 5½ | 6¾ | | 8½ | 10 | 8 | 11 | 14 | 19 | 6½ | 7½ | 9½ | 6 | | 7½ | 8½ | 10 | 13 | 17 | 5 | 6 | 6½ | 7½ | 10 | 12½ | 7 | 11 | | |
| | 1+1 | | | | | | 12 | 17 | | | | | | 9 | | | 11½ | 13 | 15½ | 20 | | | | | | | | | | | |

DUREES DE DEVELOPPEMENT

Suivez les recommandations de ce tableau pour le couple film/révéléateur de votre choix.

ATTENTION:

Ces durées doivent être considérées comme **une base de départ**. Les durées inférieures à 5 minutes risquent de provoquer un développement non homogène.

AGITATION

Ces durées sont basées sur une agitation intermittente, pour un traitement manuel en cuve à spirale ou en cuve profonde. Dans le cas des cuves à spirale, retourner la cuve quatre fois au cours des 10 premières secondes du traitement, puis quatre fois pendant les 10 premières secondes de chaque minute suivante. Lorsqu'une agitation continue est pratiquée avec des systèmes manuels (cuvette ou certains types de cuves), appliquer une réduction allant jusqu'à 15% de ces durées. En cuve rotative, sans pré-mouillage, appliquer également une réduction allant jusqu'à 15% des temps initiaux. Le pré-mouillage n'est pas conseillé car il peut conduire à un développement irrégulier.

FIXAGE

Après développement, rincer le film à l'eau ou dans une solution de bain d'arrêt ILFORD ILFOSTOP ou ILFOSTOP PRO 1+19 pendant 10 secondes à 20°C puis, le fixer de 2 à 5 minutes en ILFORD HYPAM ou ILFORD RAPID FIXER (1+4) à 20°C.

LAVAGE

Si un fixateur non tannant, tel que HYPAM ou RAPID FIXER, a été utilisé, laver le film à l'eau courante pendant 5 à 10 minutes à une température ne s'écartant pas de plus de 5°C de celle du traitement.

Certains produits mentionnés dans ce document sont susceptibles de ne pas être disponibles dans votre pays.

01074.F.www Septembre 2002